

K207013 | VHM Stirntorusfräser
SC Face Torus Cutter

Kühlung		
Toleranz	h9	
Beschichtung	TiSiN- α	



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2	Ø 3 - 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
			ae= 1xD	ae= 1xD	ae= 1xD	ae= 1xD	ae= 1xD	ae= 1xD	ae= 1xD	ae= 1xD	ae= 1xD	
			ap _{max} = 0,15mm	ap _{max} = 0,2mm	ap _{max} = 0,25mm	ap _{max} = 0,4mm	ap _{max} = 0,5mm	ap _{max} = 0,75mm	ap _{max} = 0,8mm	ap _{max} = 1mm		
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850											
Stahl / Steel	< 1100											
Stahl / Steel	< 1400											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC	160	0,02	0,045	0,07	0,08	0,095	0,12	0,15	0,2		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC	120	0,02	0,045	0,07	0,08	0,095	0,12	0,15	0,2		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC	90	0,02	0,045	0,07	0,08	0,095	0,12	0,15	0,2		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC											
INOX	< 700											
INOX	< 850											
Guss / Castings												
Aluminium / Al												
Kupfer / Cooper												
Kunststoffe / Plastics												
Inconel												
Titan / Titanium												
Grafit / Graphite												
GFK / CFK												

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!