










K207008 | VHM Stirntorusfräser SC Face Torus Cutter

Kühlung	
Toleranz	h9
Beschichtung	TiSiN- α



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2	Ø 3 - 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
											
			ae= 1xD	ae= 1xD	ae= 1xD	ae= 1xD	ae= 1xD	ae= 1xD	ae= 1xD	ae= 1xD	
			ap _{max} = 0,15mm	ap _{max} = 0,2mm	ap _{max} = 0,25mm	ap _{max} = 0,4mm	ap _{max} = 0,5mm	ap _{max} = 0,75mm	ap _{max} = 0,8mm	ap _{max} = 1mm	
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850	130	0,02	0,045	0,07	0,09	0,12	0,15	0,22	0,28	
Stahl / Steel	< 1100	125	0,02	0,045	0,07	0,09	0,12	0,15	0,22	0,28	
Stahl / Steel	< 1400	115	0,017	0,04	0,065	0,085	0,11	0,13	0,2	0,25	
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC										
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC										
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC										
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC										
INOX	< 700	80	0,02	0,045	0,07	0,09	0,12	0,15	0,22	0,28	
INOX	< 850	75	0,02	0,045	0,07	0,09	0,12	0,15	0,22	0,28	
Guss / Castings											
Aluminium / Al											
Kupfer / Cooper											
Kunststoffe / Plastics											
Inconel											
Titan / Titanium											
Grafit / Graphite											
GFK / CFK											

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!