

K206113 | VHM Schruppfräser  
SC Roughing Cutter

Kühlung 

Toleranz d11

Beschichtung TiAlN- $\alpha$

HA HB MTC UNI  



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm <sup>2</sup> )	Vc m/min	Ø 0,1 - 2		Ø 3 - 4		Ø 5		Ø 6		Ø 8		Ø 10		Ø 12		Ø 16		Ø 20			
			ae=1xD	ae=0,3xD	ae=1xD	ae=0,3xD	ae=1xD	ae=0,3xD	ae=1xD	ae=0,3xD	ae=1xD	ae=0,3xD	ae=1xD	ae=0,3xD	ae=1xD	ae=0,3xD	ae=1xD	ae=0,3xD	ae=1xD	ae=0,3xD	ae=1xD	ae=0,3xD
			ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD	ap=1xD
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850	200							0,035		0,045		0,055		0,065		0,075		0,085			
Stahl / Steel	< 1100	170							0,035		0,045		0,055		0,065		0,075		0,085			
Stahl / Steel	< 1400	150							0,025		0,035		0,045		0,055		0,065		0,075			
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC																					
INOX	< 700	70							0,035		0,045		0,055		0,065		0,075		0,085			
INOX	< 850	65							0,035		0,045		0,055		0,065		0,075		0,085			
Guss / Castings		150							0,035		0,045		0,055		0,065		0,075		0,085			
Aluminium / Al																						
Kupfer / Cooper																						
Kunststoffe / Plastics																						
Inconel																						
Titan / Titanium		40							0,025		0,035		0,045		0,055		0,065		0,075			
Grafit / Graphite																						
GFK / CFK																						

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!

