

K205193 | VHM Formfräser  
SC Form Cutter

Kühlung	
Toleranz	-
Beschichtung	TiAlN- $\alpha$



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm <sup>2</sup> )	Vc m/min	Ø 0,1 - 2	Ø 3 - 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
			ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD
			ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850	70		0,015	0,02	0,025	0,03	0,035	0,04			
Stahl / Steel	< 1100	45		0,015	0,02	0,025	0,03	0,035	0,04			
Stahl / Steel	< 1400											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC											
INOX	< 700	40		0,015	0,02	0,025	0,03	0,035	0,04			
INOX	< 850	35		0,015	0,02	0,025	0,03	0,035	0,04			
Guss / Castings		38		0,015	0,02	0,025	0,03	0,035	0,04			
Aluminium / Al		120		0,015	0,02	0,025	0,03	0,035	0,04			
Kupfer / Cooper												
Kunststoffe / Plastics												
Inconel												
Titan / Titanium												
Grafit / Graphite												
GFK / CFK												

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!