

Kühlung	
Toleranz	-
Beschichtung	TiAlN- α



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2	Ø 3 - 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
			ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD
			ap= L _{2,max}	ap= L _{2,max}	ap= L _{2,max}	ap= L _{2,max}	ap= L _{2,max}	ap= L _{2,max}	ap= L _{2,max}	ap= L _{2,max}	ap= L _{2,max}	ap= L _{2,max}
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850	110				0,03	0,045	0,06	0,075			
Stahl / Steel	< 1100	85				0,03	0,045	0,06	0,075			
Stahl / Steel	< 1400	65				0,025	0,04	0,055	0,07			
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC											
INOX	< 700	80				0,03	0,045	0,06	0,075			
INOX	< 850	75				0,03	0,045	0,06	0,075			
Guss / Castings		90										
Aluminium / Al		280				0,03	0,045	0,06	0,075			
Kupfer / Cooper		250				0,03	0,045	0,06	0,075			
Kunststoffe / Plastics												
Inconel		30				0,02	0,03	0,035	0,04			
Titan / Titanium		40				0,02	0,03	0,035	0,04			
Grafit / Graphite												
GFK / CFK												

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!