










Kühlung	 
Toleranz	-
Beschichtung	TiSiN- $\alpha$



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm <sup>2</sup> )	Vc m/min	Ø 0,1 - 2	Ø 3 - 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
												
			ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD	ae= 0,2xD
			ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850											
Stahl / Steel	< 1100											
Stahl / Steel	< 1400	65		0,015	0,02	0,025	0,04	0,055	0,07			
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC	50		0,015	0,02	0,025	0,04	0,05	0,06			
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC	45		0,015	0,02	0,025	0,04	0,05	0,06			
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC	40		0,012	0,017	0,022	0,037	0,045	0,055			
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC	35		0,01	0,015	0,02	0,025	0,03	0,04			
INOX	< 700											
INOX	< 850											
Guss / Castings												
Aluminium / Al												
Kupfer / Cooper												
Kunststoffe / Plastics												
Inconel												
Titan / Titanium												
Grafit / Graphite												
GFK / CFK												

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!