

Kühlung	
Toleranz	0-0,01
Beschichtung	TiSiN- α



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2	Ø 3 - 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20		
			ae= r _{max}	ae= r _{max}	ae= r _{max}	ae= r _{max}	ae= r _{max}	ae= r _{max}	ae= r _{max}	ae= r _{max}	ae= r _{max}	ae= r _{max}	ae= r _{max}
			ap= r _{max}	ap= r _{max}	ap= r _{max}	ap= r _{max}	ap= r _{max}	ap= r _{max}	ap= r _{max}	ap= r _{max}	ap= r _{max}	ap= r _{max}	ap= r _{max}
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850												
Stahl / Steel	< 1100												
Stahl / Steel	< 1400												
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC	50		0,02	0,023	0,026	0,03	0,033	0,035	0,04	0,044		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC	45		0,02	0,023	0,026	0,03	0,033	0,035	0,04	0,044		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC	40		0,018	0,02	0,023	0,027	0,03	0,032	0,035	0,04		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC	30		0,01	0,012	0,015	0,018	0,02	0,023	0,025	0,028		
INOX	< 700	95		0,03	0,035	0,04	0,045	0,05	0,055	0,06	0,065		
INOX	< 850	90		0,03	0,035	0,04	0,045	0,05	0,055	0,06	0,065		
Guss / Castings													
Aluminium / Al													
Kupfer / Cooper													
Kunststoffe / Plastics													
Inconel													
Titan / Titanium													
Grafit / Graphite													
GFK / CFK													

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!