

Kühlung	
Toleranz	0-0,01
Beschichtung	TiAlN- $\alpha$



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm <sup>2</sup> )	Vc m/min	Ø 0,1 - 2	Ø 3 - 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20		
			ae=	ae=	ae=	ae=	ae=	ae=	ae=	ae=	ae=	ae=	
			r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>
			ap=	ap=	ap=	ap=	ap=	ap=	ap=	ap=	ap=	ap=	ap=
r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>	r <sub>max</sub>		
fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)		
Stahl / Steel	< 850	60				0,012	0,015	0,018	0,02				
Stahl / Steel	< 1100	40				0,012	0,015	0,018	0,02				
Stahl / Steel	< 1400												
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC												
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC												
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC												
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC												
INOX	< 700	35				0,01	0,013	0,016	0,018				
INOX	< 850	30				0,01	0,013	0,016	0,018				
Guss / Castings		40				0,012	0,015	0,018	0,02				
Aluminium / Al		120				0,014	0,017	0,02	0,022				
Kupfer / Cooper													
Kunststoffe / Plastics													
Inconel													
Titan / Titanium													
Grafit / Graphite													
GFK / CFK													

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!