

Kühlung				
Toleranz	-			
Beschichtung	-			



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm <sup>2</sup> )	Vc m/min	Ø 0,1 - 2	Ø 3 - 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
			ae= 0,3xD	ae= 0,3xD	ae= 0,3xD	ae= 0,3xD	ae= 0,3xD	ae= 0,3xD	ae= 0,3xD	ae= 0,3xD	ae= 0,3xD	ae= 0,3xD
			ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>	ap= L <sub>2,max</sub>
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	
Stahl / Steel	< 850	70	0,012	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08		
Stahl / Steel	< 1100	50	0,012	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08		
Stahl / Steel	< 1400											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC											
INOX	< 700	50	0,012	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08		
INOX	< 850	45	0,01	0,018	0,028	0,038	0,048	0,058	0,065	0,075		
Guss / Castings		70	0,012	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08		
Aluminium / Al		140	0,015	0,023	0,033	0,043	0,055	0,065	0,08	0,09		
Kupfer / Cooper												
Kunststoffe / Plastics												
Inconel												
Titan / Titanium												
Grafit / Graphite												
GFK / CFK												

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!