

K203418 | VHM Vollradiusfräser SC Full Radius Cutter

| | |
|--------------|-----------------|
| Kühlung | |
| Toleranz | f8 |
| Beschichtung | TiSiN- α |



| Werkstoff / Material | Festigkeit / strength (N/mm ²) | Vc m/min | Ø 0,1 - 2 | Ø 3 - 4 | Ø 5 | Ø 6 | Ø 8 | Ø 10 | Ø 12 | Ø 16 | Ø 20 | |
|-----------------------------------|--|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | ae= 0,05xD | ae= 0,05xD | ae= 0,05xD | ae= 0,05xD | ae= 0,05xD | ae= 0,05xD | ae= 0,05xD | ae= 0,05xD | ae= 0,05xD | ae= 0,05xD |
| | | | ap= 0,05xD | ap= 0,05xD | ap= 0,05xD | ap= 0,05xD | ap= 0,05xD | ap= 0,05xD | ap= 0,05xD | ap= 0,05xD | ap= 0,05xD | ap= 0,05xD |
| | | fz (mm/Z) | | fz (mm/Z) | | fz (mm/Z) | | fz (mm/Z) | | fz (mm/Z) | | |
| Stahl / Steel | < 850 | 200 | | 0,016 | 0,038 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,01 | | |
| Stahl / Steel | < 1100 | 160 | | 0,016 | 0,038 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,01 | | |
| Stahl / Steel | < 1400 | 150 | | 0,016 | 0,038 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,01 | | |
| Gehärteter Stahl / Hardness Steel | < 55HRC | | | | | | | | | | | |
| Gehärteter Stahl / Hardness Steel | < 60HRC | | | | | | | | | | | |
| Gehärteter Stahl / Hardness Steel | < 67HRC | | | | | | | | | | | |
| Gehärteter Stahl / Hardness Steel | ≤ 70HRC | | | | | | | | | | | |
| INOX | < 700 | 100 | | 0,016 | 0,038 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,01 | | |
| INOX | < 850 | 90 | | 0,016 | 0,038 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,01 | | |
| Guss / Castings | | 350 | | 0,016 | 0,038 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,01 | | |
| Aluminium / Al | | | | | | | | | | | | |
| Kupfer / Cooper | | | | | | | | | | | | |
| Kunststoffe / Plastics | | | | | | | | | | | | |
| Inconel | | | | | | | | | | | | |
| Titan / Titanium | | | | | | | | | | | | |
| Grafit / Graphite | | | | | | | | | | | | |
| GFK / CFK | | | | | | | | | | | | |

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!