

K203413 | VHM Vollradiusfräser SC Full Radius Cutter

Kühlung	
Toleranz	f8
Beschichtung	TiSiN- α



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2	Ø 3 - 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
			ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD
			ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD
		fz (mm/Z)		fz (mm/Z)		fz (mm/Z)		fz (mm/Z)		fz (mm/Z)		
Stahl / Steel	< 850	200		0,016	0,038	0,05	0,06	0,07	0,08	0,01		
Stahl / Steel	< 1100	160		0,016	0,038	0,05	0,06	0,07	0,08	0,01		
Stahl / Steel	< 1400	150		0,016	0,038	0,05	0,06	0,07	0,08	0,01		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC											
INOX	< 700	100		0,016	0,038	0,05	0,06	0,07	0,08	0,01		
INOX	< 850	90		0,016	0,038	0,05	0,06	0,07	0,08	0,01		
Guss / Castings		350		0,016	0,038	0,05	0,06	0,07	0,08	0,01		
Aluminium / Al												
Kupfer / Cooper												
Kunststoffe / Plastics												
Inconel												
Titan / Titanium												
Grafit / Graphite												
GFK / CFK												

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!