

Kühlung	
Toleranz	0-0,01
Beschichtung	TiSiN- α



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 0,3		Ø 0,4 - 0,8		Ø 0,9 - 1,2		Ø 1,3 - 1,5		Ø 1,6 - 1,9		Ø 2 - 2,3		Ø 2,4 - 2,7		Ø 2,8 - 3,0			
			ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD
			ap= L ₂ max	ap= 0,1xD	ap= L ₂ max	ap= 0,1xD	ap= L ₂ max	ap= 0,1xD	ap= L ₂ max	ap= 0,1xD	ap= L ₂ max	ap= 0,1xD	ap= L ₂ max	ap= 0,1xD	ap= L ₂ max	ap= 0,1xD	ap= L ₂ max	ap= 0,1xD	ap= L ₂ max	ap= 0,1xD
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850																			
Stahl / Steel	< 1100																			
Stahl / Steel	< 1400	195		0,012		0,017		0,021		0,023		0,025		0,028		0,031		0,033		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC	125		0,012		0,017		0,021		0,023		0,025		0,028		0,031		0,033		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC	75		0,011		0,016		0,02		0,022		0,024		0,027		0,03		0,032		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC	60		0,01		0,015		0,019		0,021		0,023		0,026		0,029		0,031		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC	45		0,009		0,014		0,018		0,02		0,022		0,025		0,028		0,03		
INOX	< 700	100		0,012		0,017		0,021		0,023		0,025		0,028		0,031		0,033		
INOX	< 850	95		0,011		0,016		0,02		0,022		0,024		0,027		0,03		0,032		
Guss / Castings																				
Aluminium / Al																				
Kupfer / Cooper		150		0,012		0,017		0,021		0,023		0,025		0,028		0,031		0,033		
Kunststoffe / Plastics																				
Inconel																				
Titan / Titanium																				
Grafit / Graphite																				
GFK / CFK																				

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!

Hinweis:

Fz Angaben Tabelle ist für kurze Auskraglänge (L3), je länger, dementsprechen Fz prozentual verringern
Fz information at the table is for a short projection length (L3), the longer, accordingly reduce Fz as a percentage

