

K203093 | VHM Vollradiusfräser SC Full Radius Cutter

Kühlung	
Toleranz	f8
Beschichtung	TiAlN- α



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2	Ø 3 - 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
			ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD
			ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD
		fz (mm/Z)		fz (mm/Z)		fz (mm/Z)		fz (mm/Z)		fz (mm/Z)		
Stahl / Steel	< 850	110		0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
Stahl / Steel	< 1100	70		0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
Stahl / Steel	< 1400	65		0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC											
INOX	< 700	75		0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
INOX	< 850	70		0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
Guss / Castings		120		0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
Aluminium / Al		340		0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
Kupfer / Cooper		310		0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
Kunststoffe / Plastics		380		0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
Inconel												
Titan / Titanium												
Grafit / Graphite												
GFK / CFK												

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!