

K203063 | VHM Vollradiusfräser SC Full Radius Cutter

Kühlung	
Toleranz	f8
Beschichtung	TiAIN- α



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2	Ø 3 - 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
			ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD	ae= 0,05xD
			ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD	ap= 0,05xD
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	
Stahl / Steel	< 850	350	0,008	0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
Stahl / Steel	< 1100	240	0,008	0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
Stahl / Steel	< 1400	180	0,008	0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC	135	0,005	0,012	0,027	0,042	0,055	0,06	0,07	0,08	0,085	
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC	125	0,005	0,012	0,027	0,042	0,055	0,06	0,07	0,08	0,085	
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC											
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC											
INOX	< 700	180	0,008	0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
INOX	< 850	170	0,008	0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
Guss / Castings		500	0,008	0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
Aluminium / Al												
Kupfer / Cooper		695	0,008	0,015	0,03	0,045	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	
Kunststoffe / Plastics												
Inconel												
Titan / Titanium												
Grafit / Graphite												
GFK / CFK												

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!