

Kühlung

Toleranz e8

Beschichtung TiSiN- α

HB ETC HSC HPC MTC

UNI \neq

NEW



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2		Ø 3 - 4		Ø 5		Ø 6		Ø 8		Ø 10		Ø 12		Ø 16		Ø 20			
			ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD
			ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)		
Stahl / Steel	< 850	230							0,05	0,04	0,06	0,05	0,07	0,06	0,08	0,07	0,09	0,08	0,1	0,09		
Stahl / Steel	< 1100	185							0,05	0,04	0,06	0,05	0,07	0,06	0,08	0,07	0,09	0,08	0,1	0,09		
Stahl / Steel	< 1400	150							0,05	0,03	0,05	0,04	0,06	0,05	0,07	0,06	0,08	0,07	0,09	0,08		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC																					
INOX	< 700	75							0,05	0,03	0,05	0,04	0,06	0,05	0,07	0,06	0,08	0,07	0,09	0,08		
INOX	< 850	70							0,05	0,03	0,05	0,04	0,06	0,05	0,07	0,06	0,08	0,07	0,09	0,08		
Guss / Castings		260							0,05	0,04	0,06	0,05	0,07	0,06	0,08	0,07	0,09	0,08	0,1	0,09		
Aluminium / Al																						
Kupfer / Cooper																						
Kunststoffe / Plastics																						
Inconel																						
Titan / Titanium																						
Grafit / Graphite																						
GFK / CFK																						

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!