

Kühlung	
Toleranz	e8
Beschichtung	TiSiN- $\alpha$

HB ETC HPC MTC  $\neq$



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm <sup>2</sup> )	Vc m/min	Ø 0,1 - 2		Ø 3 - 4		Ø 5		Ø 6		Ø 8		Ø 10		Ø 12		Ø 16		Ø 20			
			ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD
			ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)		
Stahl / Steel	< 850																					
Stahl / Steel	< 1100																					
Stahl / Steel	< 1400																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC																					
INOX	< 700																					
INOX	< 850																					
Guss / Castings																						
Aluminium / Al																						
Kupfer / Cooper																						
Kunststoffe / Plastics																						
Inconel		35			0,025	0,015	0,03	0,02	0,04	0,03	0,05	0,04	0,06	0,05	0,07	0,06	0,075	0,065	0,08	0,075		
Titan / Titanium																						
Grafit / Graphite																						
GFK / CFK																						

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!