

Kühlung 



















Toleranz e8

Beschichtung TiAlN- $\alpha$

HA HSC UNI 

 Premium



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm <sup>2</sup> )	Vc m/min	Ø 0,1 - 2		Ø 3 - 4		Ø 5		Ø 6		Ø 8		Ø 10		Ø 12		Ø 16		Ø 20			
																						
			ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD
			ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD	ap= L <sub>max</sub>	ap= 0,05xD
fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)		
Stahl / Steel	< 850	120			0,026	0,015	0,042	0,025	0,042	0,025	0,052	0,03	0,06	0,035	0,07	0,045	0,085	0,06	0,1	0,07		
Stahl / Steel	< 1100	80			0,026	0,015	0,042	0,025	0,042	0,025	0,052	0,03	0,06	0,035	0,07	0,045	0,085	0,06	0,1	0,07		
Stahl / Steel	< 1400	70			0,025	0,013	0,04	0,022	0,04	0,022	0,05	0,028	0,057	0,033	0,065	0,04	0,08	0,055	0,08	0,06		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC	40			0,022	0,01	0,035	0,02	0,035	0,02	0,04	0,02	0,05	0,028	0,058	0,03	0,065	0,04	0,075	0,05		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC	35			0,022	0,01	0,035	0,02	0,035	0,02	0,04	0,02	0,05	0,028	0,058	0,03	0,065	0,04	0,075	0,05		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC																					
INOX	< 700	85			0,025	0,013	0,04	0,022	0,04	0,022	0,05	0,028	0,057	0,033	0,065	0,04	0,08	0,055	0,08	0,06		
INOX	< 850	80			0,025	0,013	0,04	0,022	0,04	0,022	0,05	0,028	0,057	0,033	0,065	0,04	0,08	0,055	0,08	0,06		
Guss / Castings		95			0,026	0,015	0,042	0,025	0,042	0,025	0,052	0,03	0,06	0,035	0,07	0,045	0,085	0,06	0,1	0,07		
Aluminium / Al																						
Kupfer / Cooper																						
Kunststoffe / Plastics																						
Inconel																						
Titan / Titanium																						
Grafit / Graphite																						
GFK / CFK																						

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!