

Kühlung

Toleranz 0-0,01

Beschichtung TiSiN- $\alpha$

HA HSC



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm <sup>2</sup> )	Vc m/min	Ø 0,1 - 0,3		Ø 0,4 - 0,8		Ø 0,9 - 1,2		Ø 1,3 - 1,5		Ø 1,6 - 1,9		Ø 2 - 2,3		Ø 2,4 - 2,7		Ø 2,8 - 3,0			
			ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD	ae= 0,15xD	ae= 0,1xD
			ap= L <sub>2</sub> max	ap= 0,1xD	ap= L <sub>2</sub> max	ap= 0,1xD	ap= L <sub>2</sub> max	ap= 0,1xD	ap= L <sub>2</sub> max	ap= 0,1xD	ap= L <sub>2</sub> max	ap= 0,1xD	ap= L <sub>2</sub> max	ap= 0,1xD	ap= L <sub>2</sub> max	ap= 0,1xD	ap= L <sub>2</sub> max	ap= 0,1xD	ap= L <sub>2</sub> max	ap= 0,1xD
fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)		
Stahl / Steel	< 850																			
Stahl / Steel	< 1100	210	0,009	0,012	0,014	0,017	0,018	0,021	0,02	0,023	0,022	0,025	0,025	0,028	0,028	0,031	0,03	0,033		
Stahl / Steel	< 1400	200	0,009	0,012	0,014	0,017	0,018	0,021	0,02	0,023	0,022	0,025	0,025	0,028	0,028	0,031	0,03	0,033		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC	125	0,009	0,012	0,014	0,017	0,018	0,021	0,02	0,023	0,022	0,025	0,025	0,028	0,028	0,031	0,03	0,033		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC	75	0,008	0,011	0,013	0,016	0,017	0,02	0,019	0,022	0,021	0,024	0,024	0,027	0,027	0,03	0,029	0,032		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC	55	0,007	0,01	0,012	0,015	0,016	0,019	0,018	0,021	0,02	0,023	0,023	0,026	0,026	0,029	0,028	0,031		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC	40	0,006	0,009	0,011	0,014	0,015	0,018	0,017	0,02	0,019	0,022	0,022	0,025	0,025	0,028	0,027	0,03		
INOX	< 700	100	0,009	0,012	0,014	0,017	0,018	0,021	0,02	0,023	0,022	0,025	0,025	0,028	0,028	0,031	0,03	0,033		
INOX	< 850	95	0,008	0,011	0,013	0,016	0,017	0,02	0,019	0,022	0,021	0,024	0,024	0,027	0,027	0,03	0,029	0,032		
Guss / Castings																				
Aluminium / Al																				
Kupfer / Cooper		150	0,009	0,012	0,014	0,017	0,018	0,021	0,02	0,023	0,022	0,025	0,025	0,028	0,028	0,031	0,03	0,033		
Kunststoffe / Plastics																				
Inconel																				
Titan / Titanium																				
Grafit / Graphite																				
GFK / CFK																				

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!

Hinweis:

Fz Angaben Tabelle ist für kurze Auskraglänge (L3), je länger, dementsprechen Fz prozentual verringern  
Fz information at the table is for a short projection length (L3), the longer, accordingly reduce Fz as a percentage

