

Kühlung

Toleranz e8

Beschichtung TAC- α

HA HSC

Expert



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2		Ø 3 - 4		Ø 5		Ø 6		Ø 8		Ø 10		Ø 12		Ø 16		Ø 20			
			ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD	ae= 0,3xD	ae= 0,05xD
			ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD	ap= L _{max}	ap= 0,05xD
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)		
Stahl / Steel	< 850																					
Stahl / Steel	< 1100																					
Stahl / Steel	< 1400																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC																					
INOX	< 700																					
INOX	< 850																					
Guss / Castings																						
Aluminium / Al		320			0,015	0,013	0,028	0,025	0,035	0,033	0,05	0,045	0,07	0,06	0,09	0,08	0,112	0,1				
Kupfer / Cooper																						
Kunststoffe / Plastics		350			0,013	0,011	0,026	0,023	0,033	0,031	0,048	0,043	0,068	0,058	0,088	0,078	0,11	0,08				
Inconel																						
Titan / Titanium																						
Grafit / Graphite																						
GFK / CFK																						

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!