

Kühlung	
Toleranz	e8
Beschichtung	TiSiN- α

HB	ETC	UNI	≠		4xD
----	-----	-----	---	--	-----



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2		Ø 3 - 4		Ø 5		Ø 6		Ø 8		Ø 10		Ø 12		Ø 16		Ø 20			
			ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD
			ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850	310								0,05		0,07		0,085		0,1		0,12		0,15		
Stahl / Steel	< 1100	230								0,04		0,06		0,075		0,09		0,11		0,14		
Stahl / Steel	< 1400	150								0,015		0,03		0,045		0,05		0,07		0,1		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC																					
INOX	< 700	180								0,04		0,06		0,075		0,09		0,11		0,14		
INOX	< 850	170								0,04		0,06		0,075		0,09		0,11		0,14		
Guss / Castings																						
Aluminium / Al																						
Kupfer / Cooper																						
Kunststoffe / Plastics																						
Inconel																						
Titan / Titanium																						
Grafit / Graphite																						
GFK / CFK																						

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!