

Kühlung 

Toleranz e8

Beschichtung TiSiN- α

HB ETC UNI \neq 

NEW 



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2		Ø 3 - 4		Ø 5		Ø 6		Ø 8		Ø 10		Ø 12		Ø 16		Ø 20			
			ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD	ae= 1xD	ae _{max} = 0,08xD
			ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850	320								0,055		0,075		0,09		0,105		0,14		0,17		
Stahl / Steel	< 1100	240								0,05		0,07		0,085		0,1		0,12		0,15		
Stahl / Steel	< 1400	160								0,02		0,04		0,055		0,07		0,09		0,12		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC																					
INOX	< 700	190								0,05		0,07		0,085		0,1		0,12		0,15		
INOX	< 850	180								0,05		0,07		0,085		0,1		0,12		0,15		
Guss / Castings																						
Aluminium / Al																						
Kupfer / Cooper																						
Kunststoffe / Plastics																						
Inconel																						
Titan / Titanium																						
Grafit / Graphite																						
GFK / CFK																						

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!