

K201724 | VHM Schaftfräser
SC End Mill Cutter

Kühlung 

Toleranz e8

Beschichtung TiSiN- α

HB ETC HPC MTC

UNI \neq  NEW 



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2		Ø 3 - 4		Ø 5		Ø 6		Ø 8		Ø 10		Ø 12		Ø 16		Ø 20			
			ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD
			ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850	230			0,025	0,028	0,04	0,045	0,04	0,045	0,05	0,055	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,085	0,09	0,1		
Stahl / Steel	< 1100	185			0,022	0,025	0,03	0,035	0,035	0,04	0,045	0,05	0,055	0,06	0,065	0,07	0,075	0,08	0,08	0,09		
Stahl / Steel	< 1400	150			0,015	0,017	0,02	0,025	0,025	0,03	0,035	0,04	0,045	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,075		
Gehärteter Stahl / Hardness Stell	< 55HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Stell	< 60HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Stell	< 67HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Stell	≤ 70HRC																					
INOX	< 700	75			0,015	0,017	0,02	0,025	0,025	0,03	0,035	0,04	0,045	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,075		
INOX	< 850	70			0,015	0,017	0,02	0,025	0,025	0,03	0,035	0,04	0,045	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,075		
Guss / Castings		260			0,022	0,025	0,03	0,035	0,035	0,04	0,045	0,05	0,055	0,06	0,065	0,07	0,075	0,08	0,08	0,09		
Aluminium / Al																						
Kupfer / Cooper																						
Kunststoffe / Plastics																						
Inconel																						
Titan / Titanium																						
Grafit / Graphite																						
GFK / CFK																						

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!

