

K201592 | VHM Schaftfräser  
SC End Mill Cutter

Kühlung 

Toleranz e8

Beschichtung -

HA HB UNI  



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm <sup>2</sup> )	Vc m/min	Ø 0,1 - 2		Ø 3 - 4		Ø 5		Ø 6		Ø 8		Ø 10		Ø 12		Ø 16		Ø 20			
			ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD
			ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850	60						0,027		0,032		0,042		0,055		0,065		0,08		0,09		
Stahl / Steel	< 1100	40						0,022		0,027		0,037		0,05		0,06		0,075		0,08		
Stahl / Steel	< 1400	30						0,017		0,022		0,032		0,045		0,05		0,065		0,075		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC																					
INOX	< 700	40						0,017		0,023		0,03		0,035		0,045		0,055		0,065		
INOX	< 850	35						0,014		0,02		0,025		0,028		0,035		0,045		0,055		
Guss / Castings		60						0,017		0,022		0,032		0,045		0,05		0,065		0,075		
Aluminium / Al		140						0,027		0,032		0,042		0,055		0,065		0,08		0,09		
Kupfer / Cooper																						
Kunststoffe / Plastics																						
Inconel																						
Titan / Titanium																						
Grafit / Graphite GFK / CFK																						

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!

