



Kühlung	 
Toleranz	h10
Beschichtung	Diamond- α



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2		Ø 3 - 4		Ø 5		Ø 6		Ø 8		Ø 10		Ø 12		Ø 16		Ø 20			
			ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD
			ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}	ap= 1xD	ap= L2 _{max}
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850																					
Stahl / Steel	< 1100																					
Stahl / Steel	< 1400																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC																					
INOX	< 700																					
INOX	< 850																					
Guss / Castings																						
Aluminium / Al																						
Kupfer / Cooper																						
Kunststoffe / Plastics		210							0,08		0,09		0,1		0,11							
Inconel																						
Titan / Titanium																						
Grafit / Graphite		350							0,07		0,08		0,09		0,1							
GFK / CFK		200							0,07		0,08		0,09		0,1							

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!