

K201312 | VHM Schaftfräser
SC End Mill Cutter

Kühlung	
Toleranz	e8
Beschichtung	-



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2		Ø 3 - 4		Ø 5		Ø 6		Ø 8		Ø 10		Ø 12		Ø 16		Ø 20			
			ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD
			ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850	60	0,01	0,012	0,02	0,022	0,025	0,027	0,03	0,032	0,04	0,042	0,05	0,055	0,06	0,065	0,07	0,08	0,08	0,09		
Stahl / Steel	< 1100	40	0,008	0,01	0,015	0,017	0,02	0,022	0,025	0,027	0,035	0,037	0,045	0,05	0,055	0,06	0,065	0,075	0,075	0,08		
Stahl / Steel	< 1400	30	0,005	0,007	0,01	0,012	0,015	0,017	0,02	0,022	0,03	0,032	0,04	0,045	0,05	0,05	0,06	0,065	0,07	0,075		
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC																					
INOX	< 700	45	0,006	0,008	0,01	0,012	0,015	0,017	0,02	0,023	0,025	0,03	0,03	0,035	0,04	0,045	0,05	0,055	0,06	0,065		
INOX	< 850	40	0,005	0,007	0,008	0,01	0,012	0,014	0,017	0,02	0,022	0,025	0,025	0,028	0,03	0,035	0,04	0,045	0,05	0,055		
Guss / Castings		60	0,008	0,01	0,015	0,017	0,02	0,022	0,025	0,027	0,035	0,037	0,045	0,05	0,055	0,06	0,065	0,075	0,075	0,08		
Aluminium / Al		140	0,01	0,012	0,02	0,022	0,025	0,027	0,03	0,032	0,04	0,042	0,05	0,055	0,06	0,065	0,07	0,08	0,08	0,09		
Kupfer / Cooper																						
Kunststoffe / Plastics																						
Inconel																						
Titan / Titanium																						
Grafit / Graphite GFK / CFK																						

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!

