

K201254 | VHM Schaftfräser
SC End Mill Cutter

Kühlung 

Toleranz e8

Beschichtung TiAlN- α

HA HB UNI 

NEW

 Basic



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2		Ø 3 - 4		Ø 5		Ø 6		Ø 8		Ø 10		Ø 12		Ø 16		Ø 20			
			ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD
			ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850	110	0,01	0,012	0,02	0,022	0,025	0,027	0,03	0,032	0,04	0,042	0,05	0,055								
Stahl / Steel	< 1100	75	0,008	0,01	0,015	0,017	0,02	0,022	0,025	0,027	0,035	0,037	0,045	0,05								
Stahl / Steel	< 1400	65	0,005	0,007	0,01	0,012	0,015	0,017	0,02	0,022	0,03	0,032	0,04	0,045								
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC																					
INOX	< 700	85	0,006	0,008	0,01	0,012	0,015	0,017	0,02	0,023	0,025	0,03	0,03	0,035								
INOX	< 850	80	0,005	0,007	0,008	0,01	0,012	0,014	0,017	0,02	0,022	0,025	0,025	0,028								
Guss / Castings		95	0,008	0,01	0,015	0,017	0,02	0,022	0,025	0,027	0,035	0,037	0,045	0,05								
Aluminium / Al		290	0,01	0,012	0,02	0,022	0,025	0,027	0,03	0,032	0,04	0,042	0,05	0,055								
Kupfer / Cooper																						
Kunststoffe / Plastics																						
Inconel																						
Titan / Titanium																						
Grafit / Graphite GFK / CFK																						

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!

