

K201133 | VHM Schaftfräser
SC End Mill Cutter

Kühlung 

Toleranz e8

Beschichtung TAC- α

HA HSC HPC MTC 

 Premium



Werkstoff / Material	Festigkeit / strength (N/mm ²)	Vc m/min	Ø 0,1 - 2		Ø 3 - 4		Ø 5		Ø 6		Ø 8		Ø 10		Ø 12		Ø 16		Ø 20			
			ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD	ae= 1xD	ae= 0,3xD
			ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD	ap= 1xD
			fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)	fz (mm/Z)
Stahl / Steel	< 850																					
Stahl / Steel	< 1100																					
Stahl / Steel	< 1400																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 55HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 60HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	< 67HRC																					
Gehärteter Stahl / Hardness Steel	≤ 70HRC																					
INOX	< 700																					
INOX	< 850																					
Guss / Castings																						
Aluminium / Al		520	0,01	0,012	0,02	0,022	0,025	0,027	0,03	0,032	0,04	0,042	0,05	0,055	0,06	0,065	0,07	0,08	0,08	0,09		
Kupfer / Cooper																						
Kunststoffe / Plastics																						
Inconel																						
Titan / Titanium																						
Grafit / Graphite		290	0,01	0,012	0,02	0,022	0,025	0,027	0,03	0,032	0,04	0,042	0,05	0,055	0,06	0,065	0,07	0,08	0,08	0,09		
GFK / CFK		140	0,005	0,007	0,01	0,011	0,012	0,014	0,015	0,017	0,02	0,022	0,025	0,027	0,03	0,033	0,035	0,037	0,04	0,044		

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!

