



K201071 | VHM Schaftfräser
SC End Mill Cutter

Kühlung 

Toleranz e8

Beschichtung -

HA UNI  



| Werkstoff / Material | Festigkeit / strength (N/mm ²) | Vc m/min | Ø 0,1 - 2 | | Ø 3 - 4 | | Ø 5 | | Ø 6 | | Ø 8 | | Ø 10 | | Ø 12 | | Ø 16 | | Ø 20 | | | |
|-----------------------------------|--|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | | ae= 1xD | ae= 0,3xD | ae= 1xD | ae= 0,3xD | ae= 1xD | ae= 0,3xD | ae= 1xD | ae= 0,3xD | ae= 1xD | ae= 0,3xD | ae= 1xD | ae= 0,3xD | ae= 1xD | ae= 0,3xD | ae= 1xD | ae= 0,3xD | ae= 1xD | ae= 0,3xD | ae= 1xD | ae= 0,3xD |
| | | | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD | ap= 1xD |
| | | | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) | fz (mm/Z) |
| Stahl / Steel | < 850 | 60 | 0,01 | 0,012 | 0,02 | 0,022 | 0,025 | 0,027 | 0,03 | 0,032 | 0,04 | 0,042 | 0,05 | 0,055 | 0,06 | 0,065 | 0,07 | 0,08 | 0,08 | 0,09 | | |
| Stahl / Steel | < 1100 | 40 | 0,008 | 0,01 | 0,015 | 0,017 | 0,02 | 0,022 | 0,025 | 0,027 | 0,035 | 0,037 | 0,045 | 0,05 | 0,055 | 0,06 | 0,065 | 0,075 | 0,075 | 0,08 | | |
| Stahl / Steel | < 1400 | 30 | 0,005 | 0,007 | 0,01 | 0,012 | 0,015 | 0,017 | 0,02 | 0,022 | 0,03 | 0,032 | 0,04 | 0,045 | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,065 | 0,07 | 0,075 | | |
| Gehärteter Stahl / Hardness Steel | < 55HRC | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gehärteter Stahl / Hardness Steel | < 60HRC | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gehärteter Stahl / Hardness Steel | < 67HRC | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gehärteter Stahl / Hardness Steel | ≤ 70HRC | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| INOX | < 700 | 45 | 0,006 | 0,008 | 0,01 | 0,012 | 0,015 | 0,017 | 0,02 | 0,023 | 0,025 | 0,03 | 0,03 | 0,035 | 0,04 | 0,045 | 0,05 | 0,055 | 0,06 | 0,065 | | |
| INOX | < 850 | 40 | 0,005 | 0,007 | 0,008 | 0,01 | 0,012 | 0,014 | 0,017 | 0,02 | 0,022 | 0,025 | 0,025 | 0,028 | 0,03 | 0,035 | 0,04 | 0,045 | 0,05 | 0,055 | | |
| Guss / Castings | | 60 | 0,008 | 0,01 | 0,015 | 0,017 | 0,02 | 0,022 | 0,025 | 0,027 | 0,035 | 0,037 | 0,045 | 0,05 | 0,055 | 0,06 | 0,065 | 0,075 | 0,075 | 0,08 | | |
| Aluminium / Al | | 140 | 0,01 | 0,012 | 0,02 | 0,022 | 0,025 | 0,027 | 0,03 | 0,032 | 0,04 | 0,042 | 0,05 | 0,055 | 0,06 | 0,065 | 0,07 | 0,08 | 0,08 | 0,09 | | |
| Kupfer / Cooper | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kunststoffe / Plastics | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Inconel | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Titan / Titanium | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Grafit / Graphite GFK / CFK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Bitte beachten, hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte! / Caution, these are only guide values!

